



ANTIFREEZE ORGANICO

Anticongelante, anticorrosivo, refrigerante OAT (Organic Acid Technology)

Descripción del Producto

ANTIFREEZE ORGÁNICO en sus dos presentaciones, Rojo o Amarillo, está formulado en base a monoetilenglicol, agua desmineralizada e inhibidores de corrosión a base de sales de ácidos orgánicos, que brindan un servicio de larga vida útil. Es utilizado en sistemas de refrigeración de motores de combustión interna, para prevenir la corrosión de las partes metálicas y al mismo tiempo, evitar el congelamiento por bajas temperaturas. Es libre de nitritos, aminas, fosfatos, silicatos y boratos.

ANTIFREEZE ORGÁNICO, tiene una vida útil de al menos tres años cuando se almacena en contenedores herméticos cerrados originalmente a temperaturas máximas de 30 ° C. No utilice recipientes galvanizados para el almacenamiento.

Modo de Empleo

En unidades nuevas llenar el sistema con una solución de **ANTIFREEZE ORGÁNICO** al 50% en volumen en agua desmineralizada. En unidades usadas y que contienen anticongelante de tecnología inorgánica (normalmente de color verde o azul), se recomienda realizar una limpieza, enjuagar y luego cargar una solución de **ANTIFREEZE ORGÁNICO** al 5% en volumen

En unidades usadas y que contienen anticongelante orgánico (normalmente de color rojo), se recomienda drenar, enjuagar con agua y cargar una solución de **ANTIFREEZE ORGÁNICO** al 50% en volumen

Llevar a nivel siempre usando una solución de **ANTIFREEZE ORGÁNICO** al 50% en volumen

Aplicaciones

Como refrigerante, anticongelante e inhibidor de corrosión en sistemas de refrigeración de motores, se recomienda preparar una solución al 50% en volumen con agua desmineralizada para obtener la máxima protección a bajas temperaturas.

ANITFREEZE+COOLANT	AGUA	Temp. Congelamiento
33%	67%	-18°C
40%	60%	-25°C
50%	50%	-38°C
60%	40%	-49°C

Renovación

ANTIFREEZE ORGÁNICO, usado a una concentración de 50% en agua desmineralizada, y sin agregado de otros aditivos, debe ser totalmente renovado por una disolución nueva, de acuerdo al siguiente plan.

SERVICIO LIVIANO, automóviles: 150.000 km o 3 años.



ANTIFREEZE ORGANICO

Anticongelante, anticorrosivo, refrigerante OAT
(Organic Acid Technology)

Especificaciones, Aprobaciones y Propiedades Típicas:

Cumple las siguientes Especificaciones técnicas y automotrices			ANTIFREEZE ORGANICO
ASTM D 3306, ASTM D 6210, BS 6580, IRAM 41368, JIS K 2234, NBR 13705, NBR 15297, AFNOR NFR 15-601, SAE J1034 Volkswagen TL774/D, Ford WSS-M97B44-D, MTU MTL 5048, General Motors GM6277M, Toyota TSK2601G, Mercedes Benz MB-Approval 325.3, Deutz DQC CB-14, MAN324 Type SNF			x
Propiedades Típicas			
Parámetros de control	ASTM	Especificaciones	Valores típicos
Aspecto	Visual	Líquido límpido	Líquido límpido
Color	Visual	Rojo o Amarillo	Rojo o Amarillo
pH	D 1287	8.2 - 8.6	8.3
Reserva Alcalina	D 1121	Min. 5	6
Densidad a 20°C	DIN 51 757-3	1.11-1.14	1.119
Índice de Refracción (20°C)	DIN 51 423-2	1.432-1.436	1.434
Agua (%p/p)	D 1123	Max. 3	2.5
Punto de Ebullición (°C)	D 1120	Min. 160	170
Punto de Inflamación (°C)	IRAM IAP A 6555	Min. 120	120
Espuma Solución 33% v volumen (ml)	D 1881	Max. 50	10
Punto de Congelación (°C) ASTM	D 1177		
50 %v/v		Max. -38	-39
33 %v/v		Max. -18	-26
Efecto sobre pintura	ASRM D 1882	No afecta	No afecta
Cavitación	D 3306	Min. 8	9
Corrosión (mg)	D 3306		
Hierro		Max. 10	1.3
Acero		Max. 10	0.1
Aluminio		Max. 30	-0.4
Cobre		Max. 10	-0.8
Latón		Max. 10	-0.9
Soldadura		Max. 30	-1.2
Servicio Simulado (mg)	D 3306		
Hierro		Max. 20	3.0
Acero		Max. 20	-0.3
Aluminio		Max. 60	-3.3
Cobre		Max. 20	-2.8
Latón		Max. 20	-1.4
Soldadura		Max. 60	-1.7

Rev. Ene-2026